

Zabrze, dn. 26.10.2021

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 7/2021**Dostawa dwóch dygestoriów i mebli laboratoryjnych o podwyższonej klasie czystości****dla Centrum Materiałów Polimerowych Węglowych PAN
w Zabrze, ul. Marii Curie-Skłodowskiej 34****I. Zamawiający:**Centrum Materiałów Polimerowych i Węglowych Polskiej Akademii Nauk,
ul. M. Curie-Skłodowskiej 34, 41-819 Zabrze

Tel. +48 32 271-60-77

Fax +48 32 271-29-69

II. Miejsce publikacji zapytania ofertowegoZapytanie ofertowe na stronie internetowej CMPW PAN <https://bip.cmpw-pan.edu.pl/>**III. Opis przedmiotu zamówienia**

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa dygestoriów i mebli laboratoryjnych o podwyższonej klasie czystości z podziałem na zadania

Zadanie 1: Dygestorium -blat z ceramiki**Opis dygestorium:**

- ✓ Dygestorium laboratoryjne wym. zewn. 1200x900x2100mm
- ✓ (dł. x gł. x wys.) wysokość maksymalna przy otwartym oknie 2500mm
- ✓ Blat chemoodporny, wykonany z litej ceramiki technicznej LCT na podkładzie z podniesionym dookoła obrzeżem, wykonanym z kształtek ceramicznych. Blat o najwyższej odporności chemicznej (poza HF)
- ✓ Głębokość robocza blatu 700mm, długość 1100mm, blat usytuowany na wysokości 900mm od posadzki.
- ✓ Pod blatem dygestorium zamontowana szafka metalowa wbudowana w konstrukcję dygestorium, wentylowana grawitacyjnie.
- ✓ Komora robocza (manipulacyjna) metalowa pełna malowana proszkowo farbą epoksydową, od frontu okno na przeciwwagach (szkło hartowane bezpieczne) lub boki komory przeszklone !
- ✓ Układ wentylacji (przewietrzania) dygestorium tworzy system podwójnej tylnej ściany tzw. układ szczelinowy, powodujący laminarny przepływ powietrza oraz stałe napowietrzanie wnętrza komory.
- ✓ Górna szczelina umieszczona jest przy suficie, dolna w tylnej w części przyblatowej.

- ✓ Frakcje lekkie odprowadzane są z komory poprzez szczelinę górną, frakcje ciężkie – szczeliną dolną.
- ✓ Układ wentylacji (łącznie z dyfuzorem dachowym i króćcem wentylacyjnym podłączeniowym) stalowy wykonany ze stali, nierdzewnej OH18N9 Inox .
- ✓ Wylot kanału wentylacyjnego \varnothing 200mm, długość dołączonego giętkiego przewodu podłączeniowego spiro 1500mm (1,5mb)
- ✓ Stelaż/konstrukcja dygestorium wykonana z profilu stalowego 30x30mm malowanego proszkowo farbą epoksydową.

- ✓ Wyposażenie :
 - 2x gniazda el. 230V 16A klasy IP-54 (hermetyczne)
 - instalacja el. z zerowaniem 230V, 50Hz
 - 1x ujęcie zimnej wody
 - 1x zlew ceramiczny (wym.300x145mm) montowany w prawej tylnej części poziomo na blacie z podłączeniami z pp
 - instalacja spustowa/kanalizacyjna \varnothing 50mm z polipropylenu
 - lampa oświetleniowa LED klasy IP-65 (hermetyczna) montowana poza komorą
 - sterowanie oświetleniem komory roboczej z panelu czujnika przepływu
 - okno na przeciwwagach – okienny system pozwalający na ustawieniu okna w dowolnym położeniu /góra-dół/ i zapobiegający niekontrolowanemu opadnięciu okna, zawieszona na podwójnym układzie linek kwasoodpornych w oplocie z chemoodpornego tworzywa.
 - czujnik dźwiękowy i optyczny za wysoko uniesionego okna (pow. 500mm)
 - szyba szkło hartowane
 - kłapa bezpieczeństwa w suficie, zapewniająca dekompresję w momencie niekontrolowanego wzrostu ciśnienia w komorze (redukcja nadmiernego ciśnienia np. na wypadek wybuchu)
 - czujnik (miernik) przepływu powietrza z wyświetlaczem wskazującym bieżący przepływ w m³/h z sygnalizacją akustyczną i optyczną, podtrzymanie akumulatorowe i sonda termiczna.

Zadanie 2: Dygestorium – blat z blachy

Opis dygestorium:

- ✓ Dygestorium laboratoryjne wym. zewn. 1200x900x2100mm (dł. x gł. x wys.), wysokość maksymalna przy otwartym oknie 2500mm– 1 sztuka:
- ✓ Blat roboczy gr. 38mm wykonany z blachy stalowej niemagnetycznej austenicznej z wypełnieniem (o b. dużej odporności mechanicznej i termicznej, średniej chemicznej) obrzeże podniesione dookoła
- ✓ Pod blatem dygestorium zamontowana szafka metalowa wbudowana w konstrukcję dygestorium, wentylowana grawitacyjnie.
- ✓ Komora robocza (manipulacyjna) metalowa pełna, wykonana z blachy stalowej niemagnetycznej austenicznej
- ✓ Od frontu okno na przeciwwagach (szkło hartowane bezpieczne)
- ✓ Układ wentylacji (przewietrzania) dygestorium tworzy system podwójnej tylnej ściany tzw. układ szczelinowy, powodujący laminarny przepływ powietrza oraz stałe napowietrzanie wnętrza komory.
- ✓ Górna szczelina umieszczona jest przy suficie, dolna w tylnej w części przyblatowej.
- ✓ Frakcje lekkie odprowadzane są z komory poprzez szczelinę górną, frakcje ciężkie – szczeliną dolną.
- ✓ Układ wentylacji (łącznie z dyfuzorem dachowym i króćcem wentylacyjnym podłączeniowym) stalowy wykonany ze stali, nierdzewnej
- ✓ Wylot kanału wentylacyjnego \varnothing 200mm, długość dołączonego giętkiego przewodu podłączeniowego spiro 1500mm (1,5mb)

- ✓ Stelaż/konstrukcja dygestorium wykonana z profilu stalowego 30x30mm malowanego proszkowo farbą epoksydową.
- ✓ Wyposażenie :
 - 2x gniazda el. 230V 16A klasy IP-54 (hermetyczne)
 - instalacja el. z zerowaniem 230V, 50Hz
 - 1x ujęcie zimnej wody
 - 1x zlew ceramiczny (wym.300x145mm) montowany w prawej tylnej części poziomo na blacie z podłączeniami z pp
 - instalacja spustowa/kanalizacyjna \varnothing 50mm z polipropylenu
 - lampa oświetleniowa LED klasy IP-65 (hermetyczna) montowana poza komorą
 - sterowanie oświetleniem komory roboczej z panelu czujnika przepływu
 - okno na przeciwwagach – okienny system pozwalający na ustawieniu okna w dowolnym położeniu /górną-dół/ i zapobiegający niekontrolowanemu opadnięciu okna, zawieszona na podwójnym układzie linek kwasoodpornych w oplocie z chemoodpornego tworzywa.
 - czujnik dźwiękowy i optyczny za wysoko uniesionego okna (pow. 500mm)
 - szyba szkło hartowane
 - kłapa bezpieczeństwa w suficie, zapewniająca dekompresję w momencie niekontrolowanego wzrostu ciśnienia w komorze (redukcja nadmiernego ciśnienia np. na wypadek wybuchu)
 - czujnik (miernik) przepływu powietrza z wyświetlaczem wskazującym bieżący przepływ w m³/h z sygnalizacją akustyczną i optyczną, podtrzymanie akumulacyjne i sonda termiczna.

Zadanie 3: Meble laboratoryjne

Opis Mebli:

W skład zestawu mebli laboratoryjnych wchodzi:

1. Szafa metalowa 4-ro komorowa z półką i drążkiem wym. 1200x480x1800mm- 1 sztuka.
2. Szafa metalowa laboratoryjna wym. zewn. 600x450x1900mm - 2 sztuki
3. Szafa metalowa laboratoryjna wym. zewn.1200x450x1900mm- 2 sztuki
4. Krzesło laboratoryjne wykonane z poliuretanu atestowane – 4 sztuki
5. Stół przyścienny aparaturowy (pod suszarki) wym. 700x700x900mm -3 sztuki
6. Laboratoryjne jednokomorowe, przyściennie stanowisko do mycia rąk, wym. zewnętrzne 900x700x900mm (dł. x gł. x wys.) – 1 sztuka
7. Stół przyścienny laboratoryjny wym. 1800x600x900mm (dł. x gł. x wys.) – 8 sztuk
8. Stół przyścienny pod komputer wym. 900x600x760mm (dł. x gł. x wys.) – 1 sztuka
9. Stół przyścienny pod elektrospinning wym. 1200x600x760mm (dł. x gł. x wys.) – 1 sztuka
10. Kontener mobilny z 1 szufladą i drzwiczkami wym. 500x520x640mm – 4 sztuki
11. Stół wagowy antywibracyjny o wymiarach 800x600x900mm (dł. x gł. x wys.) – 2 sztuki .

Szafy laboratoryjne z pkt 2 i 3 muszą spełniać następujące kryteria:

- wymiary 1200 x 450 x 1900 mm 2 sztuki oraz 600 x 450 x 1900 mm 2 sztuki (szer. x gł. x wys.),
- Szafy wyposażone w pojedyncze drzwi rozwierane z klamką obrotową i punktowym zamknięciem, zamek patentowy oraz cztery półki stalowe (o regulowanej wysokości)
- całość zgodna z normami; EN 14470-1,
- deklaracja zgodności i znak CE

Stół wagowy musi spełniać następujące kryteria:

- stół o wymiarach: 800 x 600 x 900 mm (szer. x gł. x wys.)- 2 sztuki, bez szafki. Blat stołu stanowi jednocześnie bazę wagową
- stelaże stołów wykonane ze stalowego profilu zamkniętego o przekroju minimum 30 x 30 mm

- Do stelaża zamontowane są plastyczne elastomery (powodujące tłumienie drgań) na których umieszczona jest płyta wagowa antywibracyjna o wym. 800x600 mm.
- Stelaż posiada niezależny system poziomowania od 0 – 40 mm.
- Całość zgodna z normą PN-EN 13150

Krzeseł laboratoryjne (4 sztuki) musi spełniać następujące kryteria:

- wykonane z poliuretanu
- atestowane
- materiał siedziska i oparcia: antypoślizgowy, łatwo zmywalny poliuretan, odporny na ścieranie, środki czyszczące i dezynfekujące (kolor czarny)
- zakres regulacji wysokości siedziska: 40 cm - 58 cm
- kółka lub stopki: kółka do powierzchni miękkich
- z podnóżkiem
- podstawa: czarny poliamid z włóknem szklanym

Stół przyścienny aparaturowy (pod suszarki) – 3 sztuki, musi spełniać następujące kryteria:

- Stół o wymiarach 700x700x900mm (dł. x gł. x wys.)
- Błat stal nierdzewna
- Stelaż z profilu stalowego o przekroju minimum 30x30mm
- Stelaż A-kształtny (wzmocniony i usztywniony), malowany proszkowo farbą epoksydową
- Stelaż zakończony od podłoża stopkami do poziomowania.
- Nośność stołu: minimum 280 kg
- Całość wykonana zgodnie z normą PN- EN13150

Laboratoryjne jednokomorowe, przyściennie stanowisko do mycia rąk (1 sztuka) musi spełniać następujące kryteria:

- wym. zewnętrzne 900x700x900mm (dł. x gł. x wys.)
- blat stal nierdzewna
- Konstrukcja/stelaż stalowy A-kształtny wykonany z profili stalowych o przekroju minimum 30x30mm
- Stelaż malowany proszkowo farbą epoksydową, wyposażony w stopki do poziomowania
- Całość wykonana zgodnie z normą PN EN 13150
- Deklaracja zgodności i znak CE

Stoły przyściennie z pkt 7, 8 i 9 muszą spełniać następujące kryteria:

- Stół przyścienny laboratoryjny wym. 1800x600x900mm (dł. x gł. x wys.) – 8 sztuk
- Stół przyścienny pod komputer wym. 900x600x760mm (dł. x gł. x wys.) – 1 sztuka
- Stół przyścienny pod elektrospinning wym. 1200x600x760mm (dł. x gł. x wys.) – 1 sztuka
- Całość:
 - brak szafek
 - blaty stal nierdzewna
 - Stelaż/konstrukcja stołu i nadstawki A-kształtny wzmocniony, wykonany z profilu stalowego o przekroju minimum 30x30mm
 - stelaż malowany proszkowo farbą epoksydową
 - stelaż wyposażony w stopki do poziomowania i regulacji wysokości
 - zgodne z normą PN EN 13 150,
 - Deklaracja zgodności i znak CE

1. Warunki ogólne:

- wszystkie meble powinny być łatwe w utrzymaniu czystości (gładkie spawy) i nie mogą być hermetyczne, aby nigdzie nie gromadziły się zanieczyszczenia
- konstrukcja mebli z materiały niepylącego w wypadku mechanicznego uszkodzenia
- wszystkie meble powinny być odporne na środki dezynfekujące i zgodne z GMP
- armatura laboratoryjna stosowana w meblach musi być przystosowana do wymagań odpowiednich mediów stosowanych podczas prac w laboratoriach. Zawory i końcówki poboru muszą być zabezpieczone powłoką epoksydową, a oznaczenia na pokrętkach mediów muszą być zgodne z wymaganiami PN-EN 13792:2003 „Kod barwny do oznaczania zaworów w obsłudze laboratoriów”,
- oferowane stoły laboratoryjne muszą być zgodne z normą PN-EN 13150:2004 oraz PN-EN 61010-1.
- wykończenie mebli, w szczególności łączenia blat –podstawa powinno być zaprojektowany i wykonane w sposób w który nie będzie utrudniał dezynfekcji i utrzymania w czystości
- w szafkach zamkniętych, powinna być zastosowana perforowana blacha ułatwiająca wymianę powietrza.
- Wszystkie meble powinny nadawać się do pomieszczeń czystych w klasie czystości powietrza 7, wg ISO 14644-1
- realizację zamówienia, po podpisaniu umowy powinno poprzedzić wykonanie dokładnych pomiarów przez Wykonawcę oraz szczegółowe konsultacje z Zamawiającym dotyczące np. kolorystyki czy ostatecznego rozmieszczenia mebli.

3. Do oferty należy dołączyć:

1. Certyfikat zgodności oferowanych mebli i dygestoriów z wskazanymi, wymaganiami norm wydany przez niezależną akredytowaną jednostkę badawczą w zakresie badań i certyfikacji tego typu wyrobów. Zamawiający zastrzega sobie prawo wglądu do raportu z badań na podstawie, którego wydano certyfikat, w celu weryfikacji czy badane były elementy o takich samych cechach jak elementy oferowane.
2. Deklarację Zgodności CE dla wszystkich elementów/urządzeń oferowanego wyposażenia laboratoryjnego zasilanych energią elektryczną
4. Przedmiot zamówienia musi być zamontowany w pomieszczeniu wskazanym przez Zamawiającego w ciągu 7 dni od dnia dostawy.

5. Gwarancja:

- Minimum **24 miesiące**. Okres gwarancji liczony jest od pierwszego dnia następującego po dniu, w którym zamontowano przedmiot zamówienia i przeprowadzono jego protokolarny odbiór.
6. Wraz z dostawą przedmiotu zamówienia zostanie dostarczona faktura VAT oraz wystawiony zostanie protokół zdawczo-odbiorczy według wymagań Zamawiającego.

IV. Kod CPV

39180000-7 meble laboratoryjne

V. Oferty częściowe i wariantowe

Dopuszcza się w niniejszym zapytaniu możliwości składania ofert częściowych.

Nie dopuszcza się w niniejszym zapytaniu możliwości składania ofert wariantowych.

Ofertę można składać na dowolną liczbę zadań. Zamawiający nie wskazuje maksymalnej liczby części, na które może zostać udzielone zamówienie jednemu wykonawcy. Zamawiający nie ogranicza liczby części, którą można udzielić jednemu wykonawcy

VI. Warunki udziału w postępowaniu wraz z opisem sposobu dokonywania oceny ich spełnienia

Warunkiem uczestnictwa w niniejszym postępowaniu jest przesłanie oferty według wzoru stanowiącego załącznik nr 1 do zapytania ofertowego wraz z wypełnionym załącznikiem nr 3.

VII. Termin i miejsce realizacji zamówienia

1. Dostawa przedmiotu zamówienia w ciągu 11 tygodni od dnia podpisania umowy.
2. Miejsce realizacji: Centrum Materiałów Polimerowych i Węglowych PAN, 41-819 Zabrze, ul. Marii Curie-Skłodowskiej 34, w godz. 8.00-15.00

VIII. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Złożona oferta powinna zawierać formularz ofertowy (załącznik nr 1) oraz wypełniony załącznik nr 3
3. Wykonawca składa ofertę zgodnie z wymaganiami zapytania ofertowego.
4. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, pismem czytelnym.

IX. Miejsce i termin składania ofert

1. Oferty należy przysyłać w wersji elektronicznej (plik PDF) do dnia **05.11.2021 r. godz. 10:00** na adres e-mail: dgladysz@cmpw-pan.edu.pl

X. Opis sposobu obliczenia ceny

1. Cena podana w ofercie powinna być wyrażona w złotych polskich, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
2. Wykonawca musi uwzględnić w cenie oferty wszelkie koszty niezbędne dla prawidłowego i pełnego wykonania zamówienia.
3. Cenę należy podać wg wartości **netto i wartości brutto**.
4. Cenę dostawy należy podać w sposób określony w formularzu ofertowym i winna ona zawierać:
 - wartość produktu;
 - transport krajowy i zagraniczny do miejsca przeznaczenia dostawy;
 - ubezpieczenie dostawy za granicą i w kraju;
 - podatek VAT, opłaty celne oraz wszelkie opłaty pośrednie i podatki wynikające z obowiązujących przepisów;
 - koszty transportu, wyładunku, wniesienia.
5. Jeżeli złożono ofertę, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego zgodnie z przepisami o podatku od towarów i usług w zakresie dotyczącym wewnątrz wspólnotowego nabycia towarów, Zamawiający w celu oceny takiej oferty dolicza do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek wpłacić zgodnie z obowiązującymi przepisami.
6. Wyklucza się możliwość roszczeń Wykonawcy związanych z błędnym skalkulowaniem ceny lub pominięciem elementów niezbędnych do wykonania przedmiotu zamówienia.

XI. Waluta, w jakiej będą prowadzone rozliczenia związane z realizacją niniejszego zamówienia

- PLN

XII. Kryteria oceny ofert

Przy ocenie i porównaniu ofert zastosowanie będą miały następujące kryteria:

Cena - waga 100% (maks. 100 pkt.)

Sposób oceny:

Najwyższą liczbę punktów – 100, otrzyma oferta, zawierająca najniższą cenę brutto za wykonanie niniejszego zamówienia, a każda następna według następującego wzoru:

$$\text{liczba punktów} = \frac{\text{cena brutto oferty najniższej}}{\text{cena brutto oferty ocenianej}} * 100 \text{ pkt}$$

Cena powinna uwzględniać wszystkie prace i czynności oraz koszty związane z realizacją przedmiotu zamówienia.

Każdy Wykonawca może podać tylko jedną cenę. Oferty z cenami wariantowymi będą odrzucone.

XIII. Wybór najkorzystniejszej oferty

1. Oferty spełniające wymagania niniejszego zapytania ofertowego zostaną ocenione przez Zamawiającego zgodnie z przyjętymi kryteriami oceny.
2. Maksymalna liczba punktów, jaką może otrzymać oferta to 100 pkt.
3. Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów.
4. **Oferta zostanie odrzucona, jeśli:**
 - jej treść nie odpowiada treści niniejszego zapytania ofertowego,
 - jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
 - jest niezgodna z obowiązującymi przepisami prawa,
 - oferta nie została uzupełniona po wezwaniu przez Zamawiającego,
 - jest złożona po terminie,
 - zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia,
 - jeżeli Wykonawca lub oferta nie spełniają wymaganych warunków określonych w przepisach prawa oraz warunków określonych przez Zamawiającego.
5. **Postępowanie zostanie unieważnione, jeśli:**
 - nie wpłynęła żadna oferta;
 - odrzucono wszystkie oferty;
 - wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
 - postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą realizację zamówienia.

XIV. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy

1. Zamawiający powiadomi Wykonawcę, któremu udzieli zamówienia o terminie i miejscu zawarcia umowy telefonicznie, listownie lub pocztą elektroniczną.
2. Wykonawca, którego oferta zostanie oceniona, jako najkorzystniejsza zobowiązany jest do zawarcia umowy z Zamawiającym w terminie **do 14 dni kalendarzowych** od daty powiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, będzie uchylał się od

zawarcia umowy we wskazanym wyżej terminie Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.

XV. Istotne postanowienia umowy oraz warunki zmiany umowy

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty oraz określa następujące warunki takiej zmiany tj.:

- nastąpiła zmiana danych podmiotów zawierających umowę (np. dane rejestrowe)
- uległa zmianie nazwa handlowa produktu, numer katalogowy, sposób konfekcjonowania o ile zmiany te zostały dokonane przez producenta i potwierdzone stosownym dokumentem,
- uległa zmianie stawka podatku VAT,
- wycofano produkt z rynku, w tym przypadku produkt zostanie zastąpiony produktem równoważnym przy zastosowaniu ceny nie wyższej niż w umowie,
- zaprzestano produkcji, w tym przypadku produkt zostanie zastąpiony produktem równoważnym przy zastosowaniu ceny nie wyższej niż w umowie,
- konieczności zmiany miejsca dostawy.

Zmiany postanowień zawartej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej w postaci aneksu podpisanego przez obie strony.

Wzór umowy stanowi **załącznik nr 2 do zapytania ofertowego**.

XVI. Ochrona danych osobowych

Realizując obowiązki związane z przetwarzaniem Państwa danych osobowych w rozumieniu Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Unii Europejskiej 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej: RODO) informujemy, że:

1. Administratorem danych osobowych jest Centrum Materiałów Polimerowych i Węglowych Instytut Polskiej Akademii Nauk, ul. Marii Curie-Skłodowskiej 34, 41-819 Zabrze.
2. Z Inspektorem Ochrony Danych skontaktować się można tradycyjnie, pisząc na adres naszej siedziby, mailowo iod@cmpw-pan.edu.pl lub telefonicznie 32 2716077.
3. Dane są zbierane w celu przeprowadzenia czynności zmierzających do udzielenia zamówienia oraz zawarcia i realizacji umowy, w związku z koniecznością przestrzegania zasady wynikającej z przepisów ustawy o finansach publicznych, tj. w celu dokonywania wydatków w sposób celowy i oszczędny z zachowaniem uzyskiwania najlepszych efektów z danych nakładów. Podstawą prawną działania jest art. 6 ust. 1 lit. c) RODO.
4. Dane osobowe są przetwarzane w zakresie, w jakim zostały udostępnione.
5. Dane osobowe będą przechowywane przez okres:
 - niezbędny do realizacji umowy,
 - do momentu przedawnienia roszczeń mogących wynikać z umowy,
 - określony w przepisach prawa;
6. Dane osobowe mogą być udostępnione innym podmiotom, jeżeli obowiązek taki będzie wynikał z umowy lub przepisów prawa.
7. W związku z przetwarzaniem danych osobowych osobie, której dane dotyczą przysługuje prawo dostępu do nich, ich poprawiania, ograniczenia przetwarzania, a także prawo do złożenia skargi do organu nadzorczego.
8. Podanie danych jest wymogiem wynikającym z przepisów prawa, a ich nie podanie skutkuje brakiem możliwości wzięcia udziału w postępowaniu.

9. Administrator danych osobowych podejmie starania, aby dane osobowe ochronić przed ich przypadkowym czy umyślnym zniszczeniem, przypadkową utratą, zmianą, nieuprawnionym ujawnieniem, wykorzystaniem czy dostępem.

XVII. Osoby upoważnione do bezpośredniego kontaktowania się z Wykonawcami

Dagmara Gładysz tel. 32 271 60 77 wew. 291, e-mail: dgladysz@cmpw-pan.edu.pl

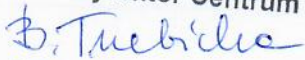
Załączniki:

Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy.

Załącznik nr 2 – Wzór umowy.

Załącznik nr 3 – Zestawienie wymaganych parametrów

Dyrektor Centrum



Prof. dr hab. Barbara Trzebicka

Załącznik nr 1**FORMULARZ OFERTOWY**

Nazwa firmy wiodącej	
Adres	
Pozostali członkowie konsorcjum ¹⁾ :	
Telefon, faks	
Regon, NIP	

1) Dotyczy oferty składanej przez konsorcjum. Podwykonawca nie jest uważany za członka konsorcjum.

1. Niniejszym oferujemy wykonanie zamówienia:

Dostawa dwóch dygestoriów i mebli laboratoryjnych o podwyższonej klasie czystości dla Centrum Materiałów Polimerowych Węglowych PAN w Zabrze, ul. Marii Curie-Skłodowskiej 34

2. Za wykonanie zamówienia zgodnie z wymogami zawartymi w Zapytaniu ofertowym nr 7 /2021 oferujemy następującą cenę (w PLN):

Zadanie nr 1:

Netto:	Cyfrowo:
Słownie:	
Podatek VAT	Cyfrowo:
Słownie:	
Brutto:	Cyfrowo:
Słownie:	

Zadanie nr 2:

Netto:	Cyfrowo:
Słownie:	
Podatek VAT	Cyfrowo:
Słownie:	
Brutto:	Cyfrowo:
Słownie:	

Zadanie nr 3:

Netto:	Cyfrowo:
Słownie:	
Podatek VAT	Cyfrowo:
Słownie:	
Brutto:	Cyfrowo:
Słownie:	

Powyższe ceny obejmuje koszty transportu, opakowania, ubezpieczenia oraz wszelkie inne koszty ponoszone przez Wykonawcę.

3. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z treścią Zapytania ofertowego nr 7/2021 i nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz, że uzyskaliśmy konieczne informacje i wyjaśnienia do przygotowania oferty.
4. Oświadczam, że uzyskałem wszelkie informacje niezbędne do prawidłowego przygotowania i złożenia niniejszej oferty.
5. Zobowiązujemy się do dostarczenia przedmiotu umowy w terminie określonym przez Zamawiającego i akceptujemy termin płatności wskazany we wzorze umowy.
6. Oświadczam, że jestem związany niniejszą ofertą przez okres 30 dni od dnia upływu terminu składania ofert.
7. Oświadczam, że powyższa **cena brutto** zawiera wszystkie koszty, jakie ponosi Zamawiający w przypadku wyboru niniejszej oferty.
8. Oświadczamy, iż oferujemy termin gwarancji:
 - dla Zadania nr 1 miesiące (min. 24)
 - dla Zadania nr 2 miesiące (min. 24)
 - dla Zadania nr 3 miesiące (min. 24)

9. **Zamówienie realizujemy sami/ przy udziale Podwykonawców***

** niepotrzebne skreślić*

Podwykonawcom zostaną powierzone do wykonania następujące zakresy zamówienia:

.....

10. Osoba upoważniona do kontaktów:

imię i nazwisko

tel/faks:

11. Osoby uprawnione do podpisywania oferty/zawarcia umowy:

Zakres umocowania	Imię i nazwisko	Stanowisko
Podpisanie oferty		
Zawarcie umowy		

12. Osoba upoważniona do kontaktów w sprawie wykonania umowy:

imię i nazwisko

tel/faks:

13. **Oświadczenie Wykonawcy w zakresie wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych w art. 13 lub art. 14 RODO:**

Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO¹⁾ wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.*

.....

(data)

.....
Imię i nazwisko osoby/osób
uprawnionej/-ych do reprezentacji
Wykonawcy

.....

(podpis i pieczęć)

¹⁾ rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).

* W przypadku, gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia Wykonawca nie składa **(należy przekreślić oświadczenie)**.

Załącznik nr 2**WZÓR****Umowa nr/2021- Zadanie nr.....**

Zawarta w dniu pomiędzy:
Centrum Materiałów Polimerowych i Węglowych Polskiej Akademii Nauk z siedzibą
w Zabrzu, ul. M. Curie-Skłodowskiej 34;
zwanym dalej Zamawiającym
reprezentowanym przez:
-;
oraz
firmą:
z siedzibą w
reprezentowanym przez:
1.
2.
zwaną dalej Wykonawcą.

Niniejsza umowa została zawarta w wyniku przeprowadzonego zapytania ofertowego nr 7/2021

§ 1

1. Zamawiający zleca, a Wykonawca przyjmuje do wykonania:
„Dostawa dwóch dygestoriów i mebli laboratoryjnych o podwyższonej klasie czystości dla Centrum Materiałów Polimerowych Węglowych PAN w Zabrzu, ul. Marii Curie-Skłodowskiej 34” – zgodnie z załącznikiem nr 1 do umowy.
zwane dalej przedmiotem umowy.
2. Szczegółowy zakres rzeczowy dostawy określa Zestawienie wymaganych parametrów stanowiące załącznik nr 1 do umowy.
3. Strony postanawiają, że termin realizacji dostawy nastąpi w ciągu 11 tygodni od daty podpisania umowy.

§ 2

1. Przedmiot umowy zostanie dostarczony i zamontowany na koszt Wykonawcy do pomieszczenia Centrum Materiałów Polimerowych i Węglowych, 41-819 Zabrze, ul. Marii Curie-Skłodowskiej 34.
2. Koszty transportu, wyładunku, wniesienia ponosi Wykonawca.
3. Dostarczony przedmiot umowy musi być oryginalnie i fabrycznie nowy.
4. Do dnia podpisania protokołu zdawczo-odbiorczego niebezpieczeństwo przypadkowej utraty lub uszkodzenia przedmiotu umowy spoczywa na Wykonawcy.
5. Podstawą wystawienia faktury jest protokół zdawczo-odbiorczy, wystawiony zgodnie z wymogami Zamawiającego.
6. Wykonawca obowiązany jest przekazać prawidłowo wypełniony dokument gwarancyjny (Karta Gwarancyjna).

7. Okres gwarancji liczony jest od pierwszego dnia następującego po dniu, w którym dostarczono przedmiot umowy i przeprowadzono jego protokolarny odbiór.
8. Dostawa zgodna z regulacjami Incoterm DDP Zabrze (Delivered Duty Paid) „dostarczone, cło opłacone” czyli wszystkie koszty i całe ryzyko związane z dostawą towarów są ponoszone przez Wykonawcę. Wykonawca opłaca również wszystkie cła i podatki, włącznie z tymi, które powstają w kraju odbiorcy. Moment przekazania ryzyka związanego z przedmiotem umowy następuje w momencie jego udostępnienia w miejscu wskazanym przez Zamawiającego.
9. Osoby upoważnione do kontaktów ze strony:
 - a) Zamawiającego:
Barbara Niśkiewicz, e-mail: sekretariat@cmpw-pan.edu.pl
Teresa Dziedzic, e-mail: teresa.dziedzic@cmpw-pan.edu.pl
Tel. (32) 271 60 77 w. 128, faks (32) 271 29 69

- b) Wykonawcy:
-

§ 3

1. Ustalony w drodze zapytania ofertowego wynagrodzenie Wykonawcy (nr zadania) wyraża się w kwocie brutto
(tj. z podatkiem VAT): w tym podatek VAT:
2. Zamawiający zapłaci każdorazowo za rzeczywiście dostarczony, odebrany i zamontowany przedmiot umowy zgodnie z załącznikiem nr 1 do umowy
3. Ceny określone w § 3 pkt 1 umowy obejmują koszty transportu, opakowania, ubezpieczenia oraz wszelkie inne koszty ponoszone przez Wykonawcę.
4. Cena jednostkowa netto nie może zostać podwyższona.
5. Rozliczenie między stronami nastąpi na podstawie faktury wystawionej po otrzymaniu dostawy i po sporządzeniu protokołu odbioru. W fakturze należy umieścić numer niniejszej umowy.
6. Zamawiający zapłaci wynagrodzenie Wykonawcy w ciągu 30 dni od daty doręczenia faktury.
7. Za dzień zapłaty uważa się datę obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

§ 4

1. Reklamacja z tytułu jakości, ilości lub ceny towaru składana będzie przez Zamawiającego e-mailem lub faksem, w terminie 14 dni od daty stwierdzenia złej jakości towaru lub braków w przesyłce.
2. Reklamacja winna być załatwiona w terminie nie dłuższym niż 7 dni robocze od daty jej złożenia przy czym koszty transportu ponosi Wykonawca.
3. Czas wymiany przedmiotu umowy w wypadku stwierdzenia uchybień w jakości (z dojazdem) nie może być dłuższy niż 7 dni od daty zgłoszenia o której mowa w ust.2
4. Zamawiającemu przysługują uprawnienia wynikające z rękojmi niezależnie od uprawnień z tytułu gwarancji.
5. Strony postanawiają, że okres rękojmi nie może zakończyć się przed upływem trzech miesięcy od upływu okresu gwarancji.

§ 5

1. W przypadku niewykonania lub nienależytego wykonania umowy Zamawiający może naliczyć Wykonawcy następujące kary umowne:
 - a) za odstąpienie od umowy przez Zamawiającego z przyczyn, za które ponosi odpowiedzialność Wykonawca w wysokości 5% wynagrodzenia ustalonego w § 3 ust.1;
 - b) za zwłokę w realizacji dostawy w wysokości 0,1 % wynagrodzenia określonego w § 3 ust.1 za każdy dzień zwłoki;
 - c) za zwłokę w montażu w wysokości 0,1 % wynagrodzenia określonego w § 3 ust.1 za każdy dzień zwłoki
 - d) za zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze lub w okresie rękojmi/gwarancji w wysokości 0,1 % wynagrodzenia określonego w § 3 ust.1 za każdy dzień zwłoki liczony od dnia wyznaczonego do usunięcia wad.
2. Niezależnie od zastrzeżonych w niniejszym paragrafie kar umownych Zamawiającemu przysługuje prawo dochodzenia odszkodowania przenoszącego wysokość kar umownych, do wysokości pełnej szkody, na zasadach ogólnych (art. 484 kodeksu cywilnego).
3. Kary, o których mowa w ust. 1 płatne są w terminie 14 dni od daty otrzymania przez Wykonawcę wezwania do ich zapłaty. Kary umowne mogą być potrącane z bieżących należności Wykonawcy.
4. Zapłata kary umownej nie wyłącza dalej idących roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania przedmiotu umowy.
5. Jeżeli kara umowna nie pokrywa odniesionej szkody Zamawiający może dochodzić odszkodowania uzupełniającego.

§ 6

1. Zamawiającemu przysługuje prawo do odstąpienia od umowy, jeżeli:
 - 1) zwłoka w realizacji zamówienia lub opóźnienie wymiany wadliwego przedmiotu umowy na wolny od wad przekroczy o 7 dni roboczych wyznaczony termin dostawy określony w § 1 ust 3. W tym przypadku odstąpienie od umowy może nastąpić w trybie natychmiastowym;
 - 2) gdy dostawa jest realizowana wadliwie lub sprzecznie z umową naliczając Wykonawcy karę umowną, o której mowa w § 5 ust. 1;
 - 3) Zamawiający może również odstąpić od umowy w wypadku: ogłoszenia upadłości lub likwidacji przedsiębiorstwa Wykonawcy, wydania nakazu zajęcia majątku Wykonawcy.
2. Odstąpienie od umowy z winy Wykonawcy następuje z chwilą pisemnego zawiadomienia Wykonawcy o przyczynie odstąpienia od umowy. Wykonawcy przysługuje wynagrodzenie należne z tytułu wykonania części umowy. Wynagrodzenie ustalone zostanie przez przedstawicieli obu stron na podstawie udokumentowanych kosztów związanych z realizacją zamówienia

§ 7

1. Dopuszcza się możliwość dokonania zmiany umowy w następujących okolicznościach:
 - nastąpiła zmiana danych podmiotów zawierających umowę (np. dane rejestrowe)
 - uległa zmianie nazwa handlowa produktu, numer katalogowy, sposób konfekcjonowania o ile zmiany te zostały dokonane przez producenta i potwierdzone stosownym dokumentem,
 - uległa zmianie stawka podatku VAT,

-
- wycofano produkt z rynku, w tym przypadku produkt zostanie zastąpiony produktem równoważnym przy zastosowaniu ceny nie wyższej niż w umowie,
 - zaprzestano produkcji, w tym przypadku produkt zostanie zastąpiony produktem równoważnym przy zastosowaniu ceny nie wyższej niż w umowie,
 - konieczności zmiany miejsca dostawy.
 - zmiany przepisów prawa mających wpływ na warunki realizacji umowy.
 - konieczności wydłużenia terminu dostawy wskazanego w niniejszej umowie z przyczyn wynikających z epidemii COVID-19.

2. Zmiany postanowień zawartej umowy wymagają dla swej ważności formy pisemnej w postaci aneksu podpisanego przez obie strony.

§ 8

W sprawach nieuregulowanych postanowieniami niniejszej umowy zastosowanie mają przepisy Kodeksu Cywilnego.

§ 9

Na wypadek sporu między stronami sprawę rozpozna Sąd miejscowo i rzeczowo właściwy dla Zamawiającego po wyczerpaniu przez nie postępowania reklamacyjnego.

§ 10

Umowę niniejszą sporządzono w 3 jednobrzmiących egzemplarzach, 2 dla Zamawiającego, 1 dla Wykonawcy.

Zamawiający

Wykonawca

Załącznik nr 3

ZESTAWIENIE WYMAGANYCH PARAMETRÓW GRANICZNYCH

ZADANIE nr 1

Lp.	Parametry minimalne i ilość sztuk	Parametry i ilość sztuk oferowane przez Wykonawcę (wypełnia Wykonawca)
1.	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Dygestorium laboratoryjne <u>wym. zewn.</u> 1200x900x2100mm (dł. x gł. x wys.) wysokość maksymalna przy otwartym oknie 2500mm ✓ Błat chemoodporny, wykonany z litej ceramiki technicznej LCT na podkładzie z podniesionym dookoła obrzeżem, wykonanym z kształtek ceramicznych. Błat o najwyższej odporności chemicznej (poza HF) ✓ Głębokość robocza blatu 700mm, długość 1100mm, blat usytuowany na wysokości 900mm od posadzki. ✓ Pod blatem dygestorium zamontowana szafka metalowa wbudowana w konstrukcję dygestorium, wentylowana grawitacyjnie. ✓ Komora robocza (manipulacyjna) metalowa pełna malowana proszkowo farbą epoksydową, od frontu okno na przeciwwagach (szkło hartowane bezpieczne) <u>lub boki komory przeszklone !</u> ✓ Układ wentylacji (przewietrzania) dygestorium tworzy system podwójnej tylnej ściany tzw. układ szczelinowy, powodujący laminarny przepływ powietrza oraz stałe napowietrzanie wnętrza komory. ✓ Górna szczelina umieszczona jest przy suficie, dolna w tylnej w części przybłatowej. ✓ Frakcje lekkie odprowadzane są z komory poprzez szczelinę górną, frakcje ciężkie – szczeliną dolną. ✓ Układ wentylacji (łącznie z dyfuzorem dachowym i króćcem wentylacyjnym podłączeniowym) stalowy wykonany ze stali, nierdzewnej OH18N9 Inox . ✓ Wylot kanału wentylacyjnego Ø 200mm, długość dołączonego giętkiego przewodu podłączeniowego spiro 1500mm (1,5mb) 	

<p>✓ Stelaż/konstrukcja dygestorium wykonana z profilu stalowego 30x30mm malowanego proszkowo farbą epoksydową.</p> <p>✓ <u>Wyposażenie</u> :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2x gniazda el. 230V 16A klasy IP-54 (hermetyczne) - instalacja el. z zerowaniem 230V, 50Hz - 1x ujęcie zimnej wody - 1x zlew ceramiczny (wym.300x145mm) montowany w prawej tylnej części poziomo na blacie z podłączeniami z pp - instalacja spustowa/kanalizacyjna Ø 50mm z polipropylenu - lampa oświetleniowa LED klasy IP-65 (hermetyczna) montowana poza komorą - sterowanie oświetleniem komory roboczej z panelu czujnika przepływu - okno na przeciw wążach – okienny system pozwalający na ustawieniu okna w dowolnym położeniu /górnym-dół/ i zapobiegający niekontrolowanemu opadnięciu okna, zawieszony na podwójnym układzie linek kwasoodpornych w oplocie z chemoodpornego tworzywa. - czujnik dźwiękowy i optyczny za wysoko uniesionego okna (pow. 500mm) - szyba szkło hartowane - kłapa bezpieczeństwa w suficie, zapewniająca dekompresję w momencie niekontrolowanego wzrostu ciśnienia w komorze (redukcja nadmiernego ciśnienia np. na wypadek wybuchu) - czujnik (miernik) przepływu powietrza z wyświetlaczem wskazującym bieżący przepływ w m³/h z sygnalizacją akustyczną i optyczną, podtrzymanie akumulatorowe i sonda termiczna. 	
<p>Warunki ogólne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wszystkie meble powinny być łatwe w utrzymaniu czystości (gładkie spawy) i nie mogą być hermetyczne, aby nigdzie nie gromadziły się zanieczyszczenia - konstrukcja mebli z materiału niepyłącego w wypadku mechanicznego uszkodzenia - wszystkie meble powinny być odporne na środki dezynfekujące i zgodne z GMP - armatura laboratoryjna stosowana w meblach musi być przystosowana do wymagań odpowiednich mediów stosowanych podczas prac w laboratoriach. Zawory i końcówki poboru muszą być zabezpieczone powłoką epoksydową, a oznaczenia na pokrętkach mediów muszą być zgodne z wymaganiami PN-EN 13792:2003 „Kod 	

<p>barwny do oznaczania zaworów w obsłudze laboratoriów”,</p> <ul style="list-style-type: none"> - oferowane stoły laboratoryjne muszą być zgodne z normą PN-EN 13150:2004 oraz PN-EN 61010-1. - wykończenie mebli, w szczególności łączenia blat – podstawa powinno być zaprojektowany i wykonane w sposób w który nie będzie utrudniał dezynfekcji i utrzymania w czystości - w szafkach zamkniętych, powinna być zastosowana perforowana blacha ułatwiająca wymianę powietrza. - realizację zamówienia, po podpisaniu umowy powinno poprzedzić wykonanie dokładnych pomiarów przez Wykonawcę oraz szczegółowe konsultacje z Zamawiającym dotyczące np. kolorystyki czy ostatecznego rozmieszczenia mebli. 	
<p>Do oferty należy dołączyć:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Certyfikat zgodności oferowanych mebli z wskazanymi, wymaganiami norm wydany przez niezależną akredytowaną jednostkę badawczą w zakresie badań i certyfikacji tego typu wyrobów. Zamawiający zastrzega sobie prawo wglądu do raportu z badań na podstawie, którego wydano certyfikat, w celu weryfikacji czy badane były elementy o takich samych cechach jak elementy oferowane. 2. Deklarację Zgodności CE dla wszystkich elementów/urządzeń oferowanego wyposażenia laboratoryjnego zasilanych energią elektryczną 	
<p>Gwarancja: minimum 24 miesiące</p>	

.....
Imię i nazwisko osoby/osób uprawnionej/-

ych do reprezentacji Wykonawcy

.....
(podpis i pieczęć)

Załącznik nr 3

ZESTAWIENIE WYMAGANYCH PARAMETRÓW GRANICZNYCH
ZADANIE nr 2

Lp.	Parametry minimalne i ilość sztuk	Parametry i ilość sztuk oferowane przez Wykonawcę (wypełnia Wykonawca)
1.	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Dygestorium laboratoryjne <u>wym. zewn.</u> 1200x900x2100mm (dł. x gł. x wys.), wysokość maksymalna przy otwartym oknie 2500mm– 1 sztuka: ✓ Błat roboczy gr. 38mm wykonany z blachy stalowej niemagnetycznej austenicznej z wypełnieniem (o b. dużej odporności mechanicznej i termicznej, średniej chemicznej) obrzeże podniesione dookoła ✓ Pod blatem dygestorium zamontowana szafka metalowa wbudowana w konstrukcję dygestorium, wentylowana grawitacyjnie. ✓ Komora robocza (manipulacyjna) metalowa pełna, wykonana z blachy stalowej niemagnetycznej austenicznej ✓ Od frontu okno na przeciwwagach (szkło hartowane bezpieczne) ✓ Układ wentylacji (przewietrzania) dygestorium tworzy system podwójnej tylnej ściany tzw. układ szczelinowy, powodujący laminarny przepływ powietrza oraz stałe napowietrzanie wnętrza komory. ✓ Górna szczelina umieszczona jest przy suficie, dolna w tylnej w części przyblatowej. ✓ Frakcje lekkie odprowadzane są z komory poprzez szczelinę górną, frakcje ciężkie – szczeliną dolną. ✓ Układ wentylacji (łącznie z dyfuzorem dachowym i króćcem wentylacyjnym podłączeniowym) stalowy wykonany ze stali, nierdzewnej ✓ Wylot kanału wentylacyjnego Ø 200mm, długość dołączonego giętkiego przewodu podłączeniowego spiro 1500mm (1,5mb) ✓ Stelaż/konstrukcja dygestorium wykonana z profilu stalowego 30x30mm malowanego proszkowo farbą epoksydową. 	

<p>✓ <u>Wyposażenie :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - 2x gniazda el. 230V 16A klasy IP-54 (hermetyczne) - instalacja el. z zerowaniem 230V, 50Hz - 1x ujęcie zimnej wody - 1x zlew ceramiczny (wym.300x145mm) montowany w prawej tylnej części poziomo na blacie z podłączeniami z pp - instalacja spustowa/kanalizacyjna \varnothing 50mm z polipropylenu - lampa oświetleniowa LED klasy IP-65 (hermetyczna) montowana poza komorą - sterowanie oświetleniem komory roboczej z panelu czujnika przepływu - okno na przeciwwagach – okienny system pozwalający na ustawieniu okna w dowolnym położeniu /górze-dół/ i zapobiegający niekontrolowanemu opadnięciu okna, zawieszane na podwójnym układzie linek kwasoodpornych w oplocie z chemoodpornego tworzywa. - czujnik dźwiękowy i optyczny za wysoko uniesionego okna (pow. 500mm) - szyba szkło hartowane - kłapa bezpieczeństwa w suficie, zapewniająca dekompresję w momencie niekontrolowanego wzrostu ciśnienia w komorze (redukcja nadmiernego ciśnienia np. na wypadek wybuchu) - czujnik (miernik) przepływu powietrza z wyświetlaczem wskazującym bieżący przepływ w m³/h z sygnalizacją akustyczną i optyczną, podtrzymanie akumulatorowe i sonda termiczna. 	
<p>Warunki ogólne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wszystkie meble powinny być łatwe w utrzymaniu czystości (gładkie spawy) i nie mogą być hermetyczne, aby nigdzie nie gromadziły się zanieczyszczenia -konstrukcja mebli z materiału niepylącego w wypadku mechanicznego uszkodzenia -wszystkie meble powinny być odporne na środki dezynfekujące i zgodne z GMP - armatura laboratoryjna stosowana w meblach musi być przystosowana do wymagań odpowiednich mediów stosowanych podczas prac w laboratoriach. Zawory i końcówki poboru muszą być zabezpieczone powłoką epoksydową, a oznaczenia na pokrętkach mediów muszą być zgodne z wymaganiami PN-EN 13792:2003 „Kod barwny do oznaczania zaworów w obsłudze laboratoriów”, - oferowane stoły laboratoryjne muszą być zgodne z normą PN-EN 13150:2004 oraz PN-EN 61010-1. - wykończenie mebli, w szczególności łączenia blat – podstawa powinno być zaprojektowany i wykonane w sposób w który nie będzie utrudniał dezynfekcji i 	

<p>utrzymania w czystości</p> <ul style="list-style-type: none">- w szafkach zamkniętych, powinna być zastosowana perforowana blacha ułatwiająca wymianę powietrza.- Wszystkie meble powinny nadawać się do pomieszczeń czystych w klasie czystości powietrza 7, wg ISO 14644-1- realizację zamówienia, po podpisaniu umowy powinno poprzedzić wykonanie dokładnych pomiarów przez Wykonawcę oraz szczegółowe konsultacje z Zamawiającym dotyczące np. kolorystyki czy ostatecznego rozmieszczenia mebli.	
<p>Do oferty należy dołączyć:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Certyfikat zgodności oferowanych mebli z wskazanymi, wymaganiami norm wydany przez niezależną akredytowaną jednostkę badawczą w zakresie badań i certyfikacji tego typu wyrobów. Zamawiający zastrzega sobie prawo wglądu do raportu z badań na podstawie, którego wydano certyfikat, w celu weryfikacji czy badane były elementy o takich samych cechach jak elementy oferowane.2. Deklarację Zgodności CE dla wszystkich elementów/urządzeń oferowanego wyposażenia laboratoryjnego zasilanych energią elektryczną.	
<p>Gwarancja: minimum 24 miesiące</p>	

.....
*Imię i nazwisko osoby/osób uprawnionej/-
ych do reprezentacji Wykonawcy*

.....
(podpis i pieczęć)

Załącznik nr 3

ZESTAWIENIE WYMAGANYCH PARAMETRÓW GRANICZNYCH
ZADANIE nr 3

Lp.	Parametry minimalne i ilość sztuk	Parametry i ilość sztuk oferowane przez Wykonawcę (wypełnia Wykonawca)
1.	Szafa metalowa laboratoryjna (2 sztuki) <ul style="list-style-type: none"> ✓ wym. zewn. 600x450x1900mm ✓ Szafy wyposażone w pojedyncze drzwi rozwierane z klamką obrotową i punktowym zamknięciem, zamek patentowy oraz cztery półki stalowe (o regulowanej wysokości) ✓ całość zgodna z normami:, EN 14470-1, ✓ deklaracja zgodności i znak CE 	
2.	Szafa metalowa laboratoryjna (2 sztuki) <ul style="list-style-type: none"> ✓ wym. zewn.1200x450x1900mm ✓ Szafy wyposażone w pojedyncze drzwi rozwierane z klamką obrotową i punktowym zamknięciem, zamek patentowy oraz cztery półki stalowe (o regulowanej wysokości) ✓ całość zgodna z normami:, EN 14470-1, ✓ deklaracja zgodności i znak CE 	
3.	Szafa metalowa 4-ro komorowa z półką i drążkiem wym. 1200x480x1800mm- 1 sztuka.	
4.	Krzeseł laboratoryjne wykonane z poliuretanu (4 szt.) <ul style="list-style-type: none"> ✓ wykonane z poliuretanu ✓ atestowane ✓ materiał siedziska i oparcia: antypoślizgowy, łatwo zmywalny poliuretan, odporny na ścieranie, środki czyszczące i dezynfekujące (kolor czarny) ✓ zakres regulacji wysokości siedziska: 40 - 58 cm ✓ kółka lub stopki: kółka do powierzchni miękkich ✓ podnózek ✓ podstawa: czarny poliamid z włóknem szklanym 	
	Stół przyścienny aparaturowy (pod suszarki) – 3 sztuk	

5.	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Stół o wymiarach 700x700x900mm (dł. x gł. x wys.) ✓ Błat stal nierdzewna ✓ Stelaż z profilu stalowego o przekroju minimum 30x30mm ✓ Stelaż A-kształtny (wzmocniony i usztywniony), malowany proszkowo farbą epoksydową ✓ Stelaż zakończony od podłoża stopkami do poziomowania. ✓ Nośność stołu: minimum 280 kg ✓ Całość wykonana zgodnie z normą PN- EN13150 	
6.	<p>Laboratoryjne jednokomorowe, przyściennie stanowisko do mycia rąk (1 sztuka)</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ wym. zewnętrzne 900x700x900mm (dł. x gł. x wys.) ✓ blat stal nierdzewna ✓ Konstrukcja/stelaż stalowy A-kształtny wykonany z profili stalowych o przekroju minimum 30x30mm ✓ Stelaż malowany proszkowo farbą epoksydową, wyposażony w stopki do poziomowania ✓ Całość wykonana zgodnie z normą PN EN 13150 ✓ Deklaracja zgodności i znak CE 	
7.	<p>Stół przyścienny laboratoryjny (8 szt.)</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ wym. 1800x600x900mm (dł. x gł. x wys.) ✓ brak szafek ✓ blaty stal nierdzewna ✓ Stelaż/konstrukcja stołu i nadstawki A-kształtny wzmocniony, wykonany z profilu stalowego o przekroju minimum 30x30mm ✓ stelaż malowany proszkowo farbą epoksydową ✓ stelaż wyposażony w stopki do poziomowania i regulacji wysokości ✓ zgodny z normą PN EN 13 150, ✓ Deklaracja zgodności i znak CE 	
8.	<p>Stół przyścienny pod komputer (1 szt.)</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ wym. 900x600x760mm (dł. x gł. x wys.) ✓ brak szafek ✓ blaty stal nierdzewna ✓ Stelaż/konstrukcja stołu i nadstawki A-kształtny wzmocniony, wykonany z profilu stalowego o przekroju minimum 30x30mm ✓ stelaż malowany proszkowo farbą epoksydową ✓ stelaż wyposażony w stopki do poziomowania i regulacji wysokości ✓ zgodny z normą PN EN 13 150, ✓ Deklaracja zgodności i znak CE 	
9.	<p>Stół przyścienny pod elektrospinning (1 szt.)</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ wym. 1200x600x760mm (dł. x gł. x wys.) ✓ brak szafek 	

	<ul style="list-style-type: none"> ✓ blaty stal nierdzewna ✓ Stelaż/konstrukcja stołu i nadstawki A-kształtnej wzmocniony, wykonany z profilu stalowego o przekroju minimum 30x30mm ✓ stelaż malowany proszkowo farbą epoksydową ✓ stelaż wyposażony w stopki do poziomowania i regulacji wysokości ✓ zgodny z normą PN EN 13 150, ✓ Deklaracja zgodności i znak CE 	
10.	<p>Kontener mobilny z 1 szufladą i drzwiczkami (4 sztuki)</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ wym. 500x520x640mm 	
11.	<p>Stół wagowy antywibracyjny (2 sztuki)</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ stół o wymiarach: 800 x 600 x 900 mm (szer. x gł. x wys.) ✓ bez szafki ✓ Błat stołu stanowi jednocześnie bazę wagową ✓ stelaże stołów wykonane stalowego profilu zamkniętego o przekroju minimum 30 x 30 mm ✓ Do stelaża zamontowane są plastyczne elastomery (powodujące tłumienie drgań) na których umieszczona jest płyta wagowa antywibracyjna o wym. 800x600 mm. ✓ Stelaż posiada niezależny system poziomowania od 0 – 40 mm. ✓ Całość zgodna z normą PN-EN 13150 	
12.	<p>Warunki ogólne:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wszystkie meble powinny być łatwe w utrzymaniu czystości (gładkie spawy) i nie mogą być hermetyczne, aby nigdzie nie gromadziły się zanieczyszczenia -konstrukcja mebli z materiału niepyłącego w wypadku mechanicznego uszkodzenia -wszystkie meble powinny być odporne na środki dezynfekujące i zgodne z GMP - armatura laboratoryjna stosowana w meblach musi być przystosowana do wymagań odpowiednich mediów stosowanych podczas prac w laboratoriach. Zawory i końcówki poboru muszą być zabezpieczone powłoką epoksydową, a oznaczenia na pokrętkach mediów muszą być zgodne z wymaganiami PN-EN 13792:2003 „Kod barwny do oznaczania zaworów w obsłudze laboratoriów”, - oferowane stoły laboratoryjne muszą być zgodne z normą PN-EN 13150:2004 oraz PN-EN 61010-1. - wykończenie mebli, w szczególności łączenia blat – podstawa powinno być zaprojektowane i wykonane w sposób w który nie będzie utrudniał dezynfekcji i 	

	<p>utrzymania w czystości</p> <ul style="list-style-type: none">- w szafkach zamkniętych, powinna być zastosowana perforowana blacha ułatwiająca wymianę powietrza.- Wszystkie meble powinny nadawać się do pomieszczeń czystych w klasie czystości powietrza 7, wg ISO 14644-1- realizację zamówienia, po podpisaniu umowy powinno poprzedzić wykonanie dokładnych pomiarów przez Wykonawcę oraz szczegółowe konsultacje z Zamawiającym dotyczące np. kolorystyki czy ostatecznego rozmieszczenia mebli.	
13.	<p>Do oferty należy dołączyć:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Certyfikat zgodności oferowanych mebli z wskazanymi, wymaganiami norm wydany przez niezależną akredytowaną jednostkę badawczą w zakresie badań i certyfikacji tego typu wyrobów. Zamawiający zastrzega sobie prawo wglądu do raportu z badań na podstawie, którego wydano certyfikat, w celu weryfikacji czy badane były elementy o takich samych cechach jak elementy oferowane.2. Deklarację Zgodności CE dla wszystkich elementów/urządzeń oferowanego wyposażenia laboratoryjnego zasilanych energią elektryczną	
14.	<p>Gwarancja: minimum 24 miesiące</p>	

.....
*Imię i nazwisko osoby/osób uprawnionej/-
ych do reprezentacji Wykonawcy*

.....
(podpis i pieczęć)